

M6 Extruderdüse – Maße, Auswahl und Kompatibilität

Extruder Düse (0.2 0.3 0.4 0.5 mm) Nozzle M6 1.75 Filament RepRap 3D Drucker

0,2 bis 0,5 mm Düsenöffnung für 1,75-mm-Filament richtig auswählen



Produkt bei Makershop:

<https://www.makershop.de/sonstiges/3d-drucker/extruder-0-2-0-3-0-4-0-5/>

SKU 3399 | Stand 25.07.2026

Produktüberblick

Die M6-Düse ist für 1,75-mm-Filament ausgelegt und steht mit 0,2, 0,3, 0,4 oder 0,5 mm Austrittsöffnung zur Wahl.

Gewinde, Länge und Dichtfläche müssen vor der Montage mit dem vorhandenen Hotend abgeglichen werden; M6 allein garantiert keine mechanische Kompatibilität.

Technische Daten

Produkttyp	Austauschdüse für FDM/FFF-Hotends
Filamentdurchmesser	1,75 mm
Düsendurchmesser	Wahlweise 0,2, 0,3, 0,4 oder 0,5 mm
Gewinde	M6
Gewindelänge	Ca. 6 mm
Gesamtlänge	Ca. 16 mm
Materialeinsatz	Für übliche nicht abrasive Filamente wie PLA und ABS beschrieben
Montage	Gemäß Vorgaben des konkreten Hotend-Herstellers
Slicer	Eingestellten Düsendurchmesser nach Wechsel anpassen
Kompatibilitätsprüfung	Geometrie und Dichtfläche mit der ausgebauten Düse vergleichen

Anschlüsse und Merkmale

M6-Gewinde	Verschraubung im kompatiblen Heizblock
Dichtfläche	Dichtet im Hotend gegen den Heatbreak und nicht zwingend gegen den Heizblock
Filamenteingang	Führt 1,75-mm-Filament aus dem Heatbreak zu
Austrittsöffnung	Bestimmt nominale Düsen- und typische Linienbreite

Lieferumfang

- Eine M6-Extruderdüse
- Gewählter Austrittsdurchmesser 0,2, 0,3, 0,4 oder 0,5 mm
- Ausführung für 1,75-mm-Filament

Wichtiger Hinweis

Eine Düse niemals allein anhand des M6-Gewindes auswählen. Länge, Dichtgeometrie und Hotend-Bauart müssen übereinstimmen. Wechsel nur nach Herstelleranleitung und mit Schutz vor heißen Teilen durchführen.

Quellen und weitere Informationen

e3d-online.com

<https://e3d-online.com/pages/e3d-classics-support-v6-nozzle>

Typische Anwendungen

Feine Druckdetails

Eine kleinere gewählte Düsenöffnung kann für Druckaufgaben eingesetzt werden, bei denen schmale Linien und feine Bauteilbereiche gefragt sind.

Alltagsdrucke

Die 0,4-mm-Variante eignet sich als verbreitete Ausgangsgröße für viele gewöhnliche Druckaufgaben.

Breitere Linien testen

Mit der 0,5-mm-Ausführung lassen sich auf einem kompatiblen Hotend größere Linienbreiten erproben.

Düse austauschen

Eine verschlissene oder zugesetzte M6-Düse kann durch eine passende Variante mit dem gewünschten Durchmesser ersetzt werden.

Mehr Wissen für dein Projekt

Aktuelle Produktinformationen, weitere Dokumente und passende Komponenten findest du direkt bei Makershop.

<https://www.makershop.de/sonstiges/3d-drucker/extruder-0-2-0-3-0-4-0-5/>